БАБИЧ С.В., аспирант

ГОРЕЛИК О.В., доктор сельскохозяйственных наук, доцент Уральская государственная академия ветеринарной медицины

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА МОЛОКА КОРОВ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПРИРОДНЫХ ЦЕОЛИТОВ

Молоко — не только ценный продукт питания, но и сырье для пищевой промышленности. При его переработке в молочные продукты к нему предъявляют особые требования и о его пригодности судят как по экономическим, так и по технологическим свойствам. Влияние использования природных цеолитов в виде кормовой добавки в рационе коров на технологические свойства молока при его переработке в масло и творог не изучалось.

Мы поставили перед собой цель — изучить влияние глауконита и цеолита как добавки к рациону на технологические свойства молока.

Природные цеолиты задавались в дозе 0,15 г/кг живой массы дважды в течение 15 дней с перерывом в 15 дней.

Использование природных цеолитов улучшило технологические свойства и увеличило эффективность производства масла и творога. При сепарировании молока большее количество сливок получено из молока животных первой опытной группы на 60 день - 13,8 кг, меньше в контрольной группе — от 11.3 до 10.9 кг, во второй опытной группе эти показатели занимали промежуточное место. Несмотря на то, что условия подготовки и переработки сливок были аналогичными для всех групп, по технологическим свойствам молока наблюдались значительные различия. Сливки I и II опытных групп к концу опыта сбивались быстрее - за 38 мин. и 51 мин., в контрольной группе продолжительность сбивания сливок составила от 59 до 62 мин. Это объясняется размером и количеством жировых шариков. Об использовании жира при выработке масла судят по жирности пахты. В наших опытах при сбивании сливок из молока коров контрольной группы наблюдался больший отход жира в пахту (0,8-0,9%), чем при сбивании сливок остальных групп. Это также объясняется различиями по величине жировых шариков. Наименьшие потери жира с пахтой были при сбивании масла из молока коров I и II опытных групп, поэтому степень использования жира сливок в этих группах оказалась высокой (80,4-83,6%). Наиболее высокие затраты молока на 1 кг масла были в контрольной группе (до 25,2 кг). Они были выше, чем в опытных группах на 0,6-3,1 кг на 1 кг масла по периодам исследований, начиная с 15 дня, то есть после использования природных цеолитов.

Опытные группы отличались большим выходом творога по сравнению с контрольной группой на 100 кг молока. Он был выше на 0,04-1,7 кг соответственно по периодам исследований. Это объясняется более высоким содержанием белка и казеина в молоке коров опытных групп.

УДК 631.227:628.8

БАЗЫЛЕВ М.В., аспирант

УО "Витебская государственная академия ветеринарной медицины"

СОСТОЯНИЕ МИКРОКЛИМАТА В ПТИЧНИКАХ С КЛЕТОЧНЫМ СОДЕРЖАНИЕМ РЕМОНТНОГО МОЛОДНЯКА ПТИЦЫ

Окружающая среда является одним из основных факторов, определяющих жизнедеятельность птицы и особенно - молодняка. При несовершенной технологии или её нарушениях происходит ухудшение состояния микроклимата птицеводческих помещений, приводящее к снижению естественных защитных сил организма. Это, в свою очередь, вызывает снижение продуктивности, сохранности и увеличение заболеваемости молодняка птицы [1].

В птичнике №10 отделения «Хайсы» РУСПП Городокской птицефабрики нами проведен анализ условий содержания птицы.

Молодняк всех групп содержался в клеточных батареях типа КБУ-3 и находился в одном помещении. В зависимости от возраста птицы на 1 м^2 площади клетки приходилось от 9 до 18 голов ремонтного молодняка, фронт кормления составлял 2,5-3,5 см, фронт поения — 1-2 см на голову, удельная мощность ламп — 4,0-5,0 Вт/м^2 , что соответствовало зоогигиеническим нормам.

Исследование параметров микроклимата показало, что температура воздуха при постановке на опыт молодняка птицы была на 2,5°C выше рекомендуемой. В дальнейшем этот показатель находился в пределах гигиенических нормативов — 18-16°C.

Относительная влажность воздуха в птичнике была в пределах нормы — 60-70%. В некоторые периоды исследований она превосходила норматив на 6,4%.

Скорость движения воздуха, содержание в нем аммиака и углекислого газа соответствовало гигиеническим требованиям в течение