

В результате проведенных исследований установлено значительное снижение микробной контаминации воздуха при использовании обоих препаратов – на 36,5 и 54,8 % ($P < 0,05$) соответственно, при отсутствии роста на посевах бактерий группы кишечной палочки.

В то же время отмечено снижение концентрации аммиака в обработанных помещениях – на 26,8 и 37,2 % ($P < 0,05$) соответственно, она достигла пределов гигиенической нормы. При этом заболеваемость бронхопневмонией и гастроэнтеритом у поросят в обработанных помещениях составила 20,0 и 6,7 %, а сохранность достигла 96,7 и 98,1 % соответственно. По результатам опыта поросята из помещения, обработанного «Любисаном», опережали поросят из помещения, обработанного 3 % раствором натрия гидроокиси, по ряду показателей продуктивности: среднесуточному приросту живой массы – на 8,9 % ($P < 0,05$), абсолютному приросту живой массы – на 9,1 %, относительной скорости роста животных – на 2,6 %, коэффициенту роста – на 0,04.

В результате было получено дополнительной продукции на сумму 1961,8 тыс. руб., а окупаемость составила 11,4 руб. на 1 руб. затрат, что свидетельствует о высокой эффективности препарата «Любисан», примененного в помещении для содержания молодняка свиней на откорме.

УДК619:615.

КУРЧИК Р.С., студент

Научный руководитель **ПЕТРОВ В.В.**, канд. вет. наук, доцент

УО «Витебская ордена «Знак Почета» государственная академия ветеринарной медицины», г. Витебск, Республика Беларусь

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА «ЛИНДОКСИНА-100» В УСЛОВИЯХ ООО «БЕЛЭКОТЕХНИКА»

Согласно программе импортозамещения сотрудниками кафедры фармакологии и токсикологии УО ВГАВМ совместно с ООО «Белэкотехника» (г.п. Свислочь) был разработан препарат ветеринарный «Линдоксин-100», представляющий собой прозрачный раствор желто-коричневого цвета. В составе 1 мл препарата содержится 0,1 г доксицилина гидрохлорида и линкомицина гидрохлорида, вспомогательные вещества и наполнители до 1 мл. Препарат рекомендован птице для внутреннего применения, в качестве антимикробного средства широкого спектра действия. В условиях производственной лаборатории были проведены исследования по разработке состава и отработке технологии приготовления препарата «Линдоксин-100». В результате расчетов было определено, что для приготовления 1000 мл препарата необходимо взять: 118 г линкомицина гидрохлорида, 113 г доксицилина гидрохлорида, 500 г пропиленгликоля, 30 г бензилового спирта и воды дистиллированной 239 г. Пропиленгликоль относится к органическим

растворителям, смешивается с водой во всех отношениях, обладает свойствами консерванта. Бензиловый спирт (фенилметанол) относится к простейшим ароматическим спиртам, обладает противомикробными свойствами и в фармации применяется как консервант для предупреждения развития микроорганизмов в препарате.

Для приготовления препарата в условиях производства отвешивали исходные субстанции исходя из необходимого их количества для минимальной партии. В реактор вносили линкомицина гидрохлорид, доксицилина гидрохлорид и воду дистиллированную (90% от необходимого количества). Подогревали реактор с содержимым до температуры 30-40⁰С и перемешивали до полного растворения. Вносили в реактор пропиленгликоль, бензиловый спирт, перемешивали, добавляли расчетное количество воды дистиллированной и снова перемешивали до полного растворения. Полученный раствор пропускали через фильтровальную установку, через грубый фильтр с размером пор 0,45 мкм, отбирали пробу препарата для физико-химического контроля и разливали во флаконы с помощью полуавтоматического дозатора, предназначенного для фасовки жидких препаратов. Результаты физико-химических исследований показали соответствие препарата нормам, заложенным в технических условиях. В настоящее время «Линдоксин-100» зарегистрирован и разрешен к применению в Республике Беларусь, широко используется для профилактики и лечения инфекционных заболеваний у сельскохозяйственной птицы.

УДК619:615.

КУРЧИК Р.С., студент

Научный руководитель **ПЕТРОВ В.В.**, канд. вет. наук, доцент

УО «Витебская ордена «Знак Почета» государственная академия ветеринарной медицины», г. Витебск, Республика Беларусь

ТОКСИКОЛОГИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА «ЛИНДОКСИНА-100» В ОСТРОМ ОПЫТЕ НА БЕЛЫХ ЛАБОРАТОРНЫХ МЫШАХ

Сотрудниками кафедры фармакологии и токсикологии УО ВГАВМ и ООО «Белэкотехника» был разработан отечественный комплексный противомикробный препарат «Линдоксин-100» содержащий, в своем составе доксицилина гидрохлорид и линкомицина гидрохлорид. Препарат применяют птице с лечебной целью при колибактериозе, сальмонеллезе, некротическом энтерите, микоплазмозе, пастереллезе и других заболеваниях, вызванных микроорганизмами, чувствительными к компонентам препарата. Согласно инструкции о регистрации ветеринарных препаратов была определена его среднесмертельная доза (LD₅₀) в остром опыте. Линдоксин 100 был разработан в рамках программы импортозамещения.